## 樹

D)

東日本

なくされるところがほとんど か」としたが、資材高や受注 社もあったが、今の状況は一 調達に奔走したプレカット会 板の仕入れが難航し、当時は 今期は受注低迷で減収を余儀 た工場も少なくなかったが、 増で過去最高の収益を計上し 変した。 本紙のウッドショッ ホームセンター店頭まで資材 ソ連載の副題は「饗宴か変革 ウッドショックで木材・合

> き残りをかけた競争に再び見 だが、ほぼすべてのプレカッ 異年だったといえばそれまで 期は過ぎ去り、22年度から生 ト工場が忙しさを享受した時

んだり、人材育成に取り組ん 数十年前から到来することは レンドのなかで設備投資に励 指摘されており、その将来ト できたりしている。

直近の動向としては、やは 導入するところも ・拡充も重要になる ーターや専用営業

## が縮小、大手は既に対応

社員定着率を上げる

つの方向性といえ

一方、法制面では25年4月

小が予定さ

業負担まで軽減し

されている。後者に

加工ができる機種 種や、少ない工員に

を超えた。2021年度が特 だろう。 工実績の減少は回答社の半数 本紙プレカット調査でも加

始まった傾向ではなく、既に けた。住宅市場の縮小は今に 40万戸に縮小するといわれ続 新築住宅はいずれ5万戸や

る。住宅用ラインを駆使して 対応する工場もあれば、より り非住宅分野の需要開拓があ 複雑で加工速度が速い機種を

れた脱炭素社会関連法で、原

る。

て様子見姿勢のところもあ

他社の動きを見極めたいとし たり、なかにはもう少し同業

れている。昨年61 から4号特例の縮-

ドだけでなく、CADオペレ 術も進んでおり、非住宅向け しており、人口減少時代の一 の大断面加工を得意とする機 また、プレカット機械の技 て結果的に は工員の作 などが発売 で効率的な マンの育成 ある。ハー らうとまで との声もある。一方、自社対 応ができない工場は設計事務 別化にはなりにくいようだ ため、大手からは決定的な差 とになる の適合が義務付けられるため 建築物について省エネ基準へ 則として住宅を含むすべての 応できるところは少なくない 所と連携したり、外注で応じ 計算への対応力が問われるこ 既に大手を中心に自社で対 今後PRを強化していく プレカット会社にも構造

## 非住宅CADの機能向上

## 在来仕口、構造計算、BIM連動

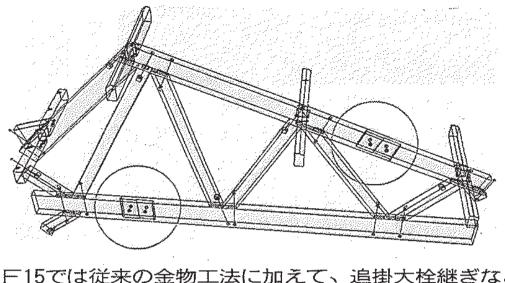
ネットイーグル

長)は、非住宅プレカ させている。最近では 岡市、祖父江久好社 ットCAD「XF15」 ネットイーグル(福 従来対応できなかった CADと異なり、接合 と開発し、機能を向上 の連携システムを次々

でした。 一、継ぎ手の加工に対 側ではなく、CAD側 でしたはか、面積制限 で保持することで、異 がしたはか、面積制限 で保持することで、異 動のためのインターフ 寸法で加工できるよう 動のためのインターフ 寸法で加工できるよう した。 が、面積制限 で保持することで、異 が、上の加工に対 側ではなく、CAD側 を来工法の複雑な仕 部の加工実寸法を機械

CADと異なり、接合 ず、複数の工場では、従来のプレカット 1工場では対応できな、住来仕口への対応で 建物の規模によってはで、できて来仕口への対応で 建物の規模によっては動のためのインターン 寸法で加工できるよう動のためのインターン 寸法で加工できるよう

スがある。この場 加工を分散するケ 一法ならどの工場で 加工形状が同じ金



15では各機械メ

ーカーの協力を

があった。XF

得て、CAD側

上の物件にも面積制限

、対応できる。

った2000平方が以

Xstarでは きるようにし 来工法を加工で 住宅向けの

は、 ルXでは対応できなか も可能になった。 テムで、従来のスペド 計算・ルート1)シス ステム「NSCI5」 構造計算(許容応力度 **昇エンジンを搭載した** 新開発の構造計算シ 自社開発の構造計

状が異なる在来

上法の場合、同

ンメーカーの加

一機を選ぶ必要

も同じ加工がで

きるが、加工形

をオートデスクのBI 社のプレカットCAD で作成した構造データ BIM連動では、同 う。

対応できなかった複雑 発した。 込むためのインターフ エース(I/F)を開 Mソフト「Revit (レビット)」で読み

な仕口、継ぎ手の加工

高さを実感したとい 京ビッグサイトで開催 カットの可能性をアピ 築フェア」に出展し、 された「非住宅木造建 既存顧客140社が訪 ールした。同社のブー た非住宅木造建築プレ スには新規顧客74社、 これらの機能を踏まえ 同社はさきごろ、東 同分野への関心の