

XF15で斜め2面カット可能に

ネットイーグル

A D「XF15」で、多角形の物件など接合部が斜めに掛かる部材の入力、加工が自在にできる機能を新たに開発した。3次元トラスなどドーム型の木組みも簡単に入力、加工でき、対応できる特殊加工の範囲が格段に広がる。今後は構造計算サポートにも力を入れ、木造でより大きな物件、多様な物件の普及につなげることを目指す。

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力するのは難しく、高度な専門能力が要求されるほか、手加工では手間と時間が掛かり、ミスにつながる恐れもあった。

新機能では、これまで決まらなかつた斜め2面カットの收まり、加工形状が自動で決まり、製作金物の形状やドリフトピンの位置も自動で計算、加工される。通常の入力と同一の工程で入力、加工に画面表示できるほか、

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力するのは難しく、高度な専門能力が要求されるほか、手加工では手間と時間が掛かり、ミスにつながる恐れもあった。

新機能では、これまで決まらなかつた斜め2面カットの收まり、加工形状が自動で決まり、製作金物の形状やドリフトピンの位置も自動で計算、加工される。通常の入力と同一の工程で入力、加工に画面表示できるほか、

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力するのは難しく、高度な専門能力が要求されるほか、手加工では手間と時間が掛かり、ミスにつながる恐れもあった。

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力するのは難しく、高度な専門能力が要求されるほか、手加工では手間と時間が掛かり、ミスにつながる恐れもあった。

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力のは

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力のは

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力のは

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力のは

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力のは

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力のは

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力のは

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力のは

八角形のドームなど回転角度が付いた柱に取り付く筋違や母屋と登り梁の入隅部などに架かる材料は端部が複雑な加工（斜め2面カット）となり、従来は1面を機械加工、1面を手加工で対応するが、特殊加工機用のCADで部材ごとに直接入力して加工していた。だが、部材ごとに計算して墨付け、入力のは

多角形、円弧など様々な接合部に対応

ネットイーグル（福岡市、祖父江久好社長）は、非住宅プレカットCAD「XF15」で、多角形の物件など接合部が斜めに掛かる部材の入力、加工が自在にできる機能を新たに開発した。3次元トラスなどドーム型の木組みも簡単に入力、加工でき、対応できる特殊加工の範囲が格段に広がる。今後は構造計算サポートにも力を入れ、木造でより大きな物件、多様な物件の普及につなげることを目指す。

材の種別に細かく木拾いマスターを構築すれば、入力された部材をすべて自動積算できる。金物マスターに登録された金物同士を合体処理する同社独自の技術により、複雑な製作金物も自由に設計、積算できるのも特徴。設計された金物のデータは金物メーカーのレーザー加工機に連動し、CAD/CAMで合

成して取りや加工形状を確認することも可能。部

CGカラーパース図で全體のイメージも確認でき、要素ごとに部材を半幅に効率化でき、ミスの発生も抑制できる。

XF15は非住宅・大断面対応のプレカットCADで、オプションでCLTやログハウスにも対応している。物件規模は最大300×300㍍と実質無制限で、部材寸法や本数の制限なく入力でき

・シード（東京都、田嶋郁男社長）と2月に業務提携し、非住宅木造の構造計算サポートに特化した合弁会社、木構造デザイン（同、福田浩史社長）を設立した。

非住宅木造は公共建築物等木材利用促進法の施行以降、市場が拡大している。だが、構造計算を必要とする500平方㍍以上、3000平方㍍未満の建築物は木造率がわずか数%にとどまる。両社は構造計算をサポートし、プレカットで加工対応できる体制を構築できれば、非住宅木造の市場はこれまで以上に広がる

た。具体的には、プレカット

ト工場への設計サポート

する。XF15なら在来や2

×4との混在設計も可能

だ。データは現在導入されている国内外どのメー

カの加工機でも利用で

業界初の断面図入力機

・シード（東京都、

田嶋郁男社長）と2月に

業務提携し、非住宅木造

の構造計算サポートに特

化した合弁会社、木構造

デザイン（同、福田浩史

社長）を設立した。

非住宅木造は公共建築

物等木材利用促進法の施

行以後、市場が拡大して

いる。だが、構造計算を

木構造デザインでは、

エヌ・シード（東京、

木構造デザインでは、

LT工法、2×4工法な

どあらゆる工法の構造計

算を手掛けれる。ネットイ

ークルのCADはすべて

の工法に対応しており、

木造軸組プレカットCA

Dや2×4CADと連動

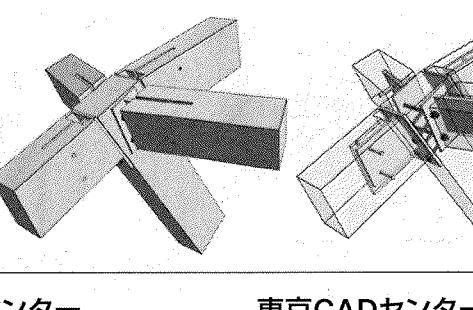
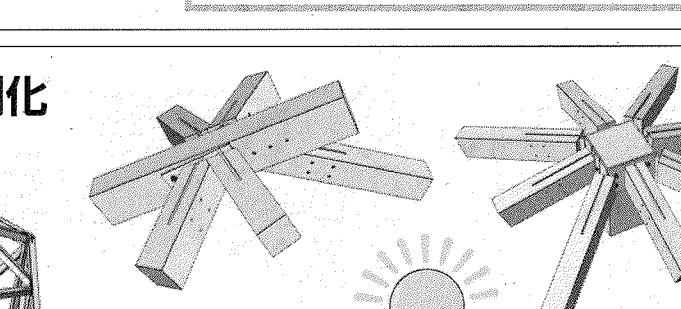
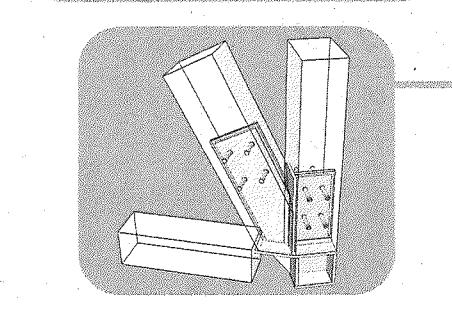
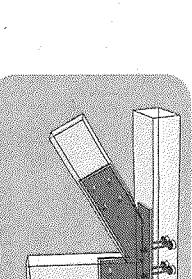
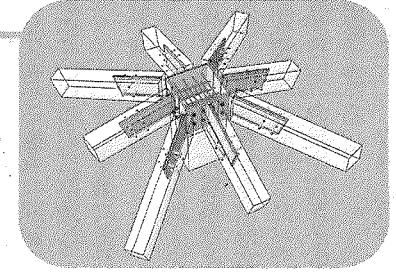
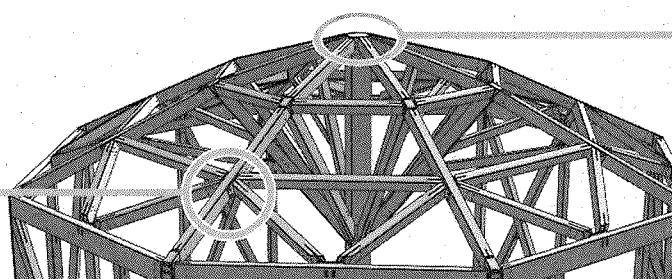
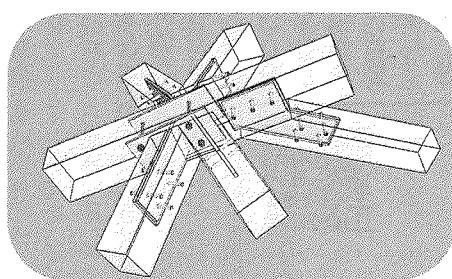
するXF15なら在来や2

×4との混在設計も可能

だ。データは現在導入さ

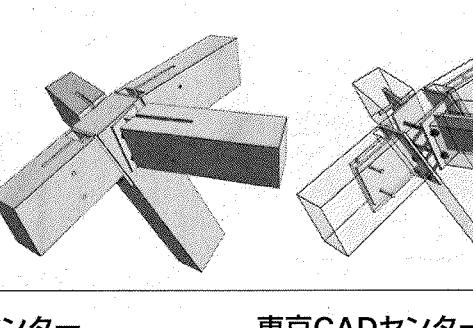
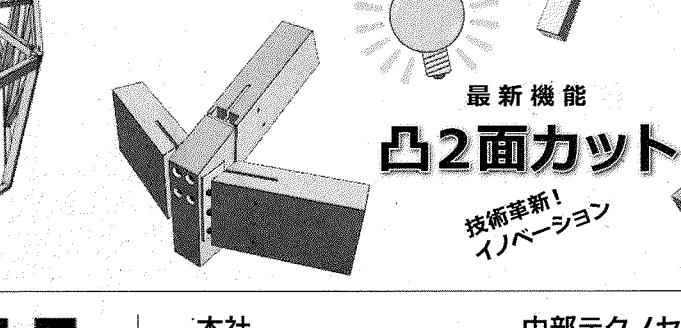
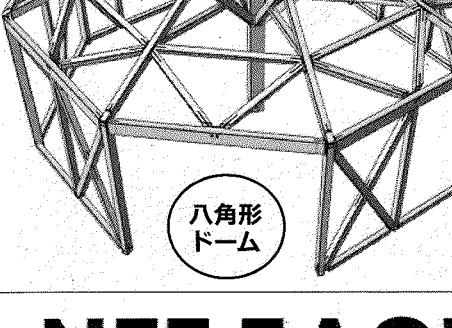
れている国内外どのメー

カの加工機でも利用で



非住宅プレカットCAD
OPEN-NET XF15

非住宅の曲面設計OK!
CADはここまで進化しました!



NET EAGLE
ネットイーグル株式会社
<https://www.neteagle.co.jp>

本社
〒819-0001
福岡市西区小戸
3-54-50
050-3536-5961

中部テクノセンター
〒483-8213
愛知県江南市古知野町
朝日165 ナガタニビル3階
050-3538-0221

東京CADセンター
〒108-0023
東京都港区芝浦2-14-4
オアーゼネクサス芝浦5階
050-3533-2894