

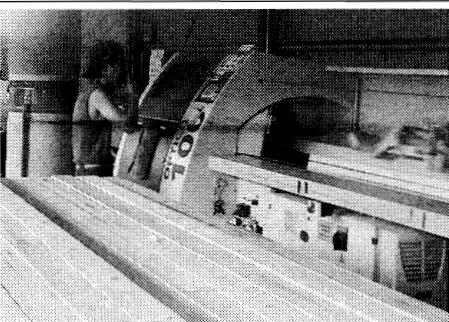
フォー(BC州バンクーバー)は日本向け材などに用いられるダンネージを、すべM No.15に基づくIPPCの認証マークのに切り替えた。日本政府はさきごろ、輸入貨物の木製梱包材について、植物衛国際基準(ISPM No.15)に基づいた年度中に導入すると発表しており、同社みはこうした動きを先取りしたもの。



**ダンネージ材を認証材に切替え
キャンフォー、全てに「PPCマーク**

ユニックスは大東建託向けアパート物件（九州、山口）を中心
に、月間45～50棟（100坪平均で4500～
5000坪）をこなす。ほぼすべてがパネル供給で3ライン体制。
トランクも組む。1ラインは月間1200坪が可能で、フル稼働の時
の2交代約7000坪が最大能力。

かつては「とにかく人手をかけてこなして
いた」（笠田社長）が、同社の納入実績が
認められ年々受注が増



（池上修一生
作業内容）
オプティカット（ユニックス）
産支援グル
ープ／カット・
マクサ担当）。
同機は事前
に取りたい寸
法、数等級、
また原料デー
タなどを打ち
込んでおけ
ば、コントロ

カット導入で生産効率、格段に向上

生産効率、格段に向上

2×4躯体供給のユニックス（熊本県菊池市、笠田政輝社長）は、さきごろフランデガ一社の羽柄加工機H2（取扱元・沖機械）と2×4CAD（ネットイーグル）を導入。2年前から稼働しているディムター・オブティカット100（ヴァイニッヒ）と合わせて生産効率を格段に向上させてている。図面、構造計算の確かにさなどから改めて今後が期待される2×4だが、一方でランバーの仕入れが難しくなっている状況などから生産効率の向上は最重要課題だ。厳しい競合に勝ち抜き利益を確保するための投資の一環。

どがあつたか、それが皆無になつた」（同）。

する。これについて「とにかく利用者側から問題は出ていない」と導入前後を比較すると、床でピーク時の1日・8人・105枚（平均）加工が、3人

集成材の宮盛

新潟合板振興（新潟）が生産・販売する新潟県産杉を使用した「越後杉合板」（新潟県認定製品）が、小千谷市や長岡市、十日町市等の中越大地震被害者の住宅再建向けとして使用されている。

同社では、新潟県森林組合から仕入れた新潟県産杉を全層に使用した越後杉合板（12, 15, 24, 28ミリ厚3×6メートル判）の生産・販売を今始、3～6月の4カ月間

で約200立方㍍の同合板を生産

板振興の「越後杉合板」

「ハンバーの
切りができ
大な効果。
を済ませば
分の狂いも
」（同）
 2×4 プレ
ット在庫を含めて94

間も短縮）。また壁で
もマグサ加工などを付
け加えたらうえで作業時
間が大幅に短縮され
た。歩留まりは汎用カ
ー

「ただ昨今は設計が複雑になり、最大能力が出しきづらくなっている」（笠田社長）といふ状況のなか、同社では今年5月の連休を利用に着手した。

米 欧州 アフリカ

京はどこ？

北海道、沖縄、青森。逆は福井、山梨、島根。3 地図出版の帝国書院が、 を対象に行なった都道府 結果である（03年4月28 日）。都道府県境だけが描 て名前を記入する方式で、 は63.3%、3人に1人が であった。
コレ懶たらしい時代だけ 界の白地図を抜け、わが

木材企業株式会社