## 印刷一伏図



# 伏図では、各レイヤの伏図を出力します。

- 1 〔印刷 伏図〕をクリックします。
- 2 「伏図印刷」の画面が表示されます。

「印刷」をクリックすると、印刷が実行されます。

・スケール

- 自動:用紙の大きさに合わせて縮尺が自動で決定されます。
- 手動:縮尺を選択または数値を直接入力で設定します。

〔補助 – マスター編集〕の「メニューファイル – 伏図スケール」で設定した縮尺が選択できます。

・オフセットモジュール:印刷範囲を選択または数値を直接入力で設定します。

印刷図面位置を調整する場合に使用します。

・図面枠出力:チェックをつけると、図面枠付の伏図が印刷できます。

・DXF図面枠:「図面枠出力」にチェックをつけた場合に、「DXF図面枠」が設定できます。 チェックをつけると、〔補助ーマスター編集〕の「伏図図面枠マスター」で設定 した図面枠が選択できます。 任意に作成した図面枠で印刷されます。

・印刷部数:部数を選択または数値を直接入力で設定します。

・要素:「要素」で設定している印刷要素の仕様を選択し、印刷できます。

- ・印刷対象:チェックをつけたレイヤが印刷できます。
- ・キャンセル:印刷操作を取り消します。
- ・プリンタ:プリンタの機種選択、用紙設定を行います。
- ・プレビュー:印刷イメージを確認し、加筆修正できます。

・編集・印刷:「プレビュー」で加筆修正し、保存したデータを再度編集、印刷できます。

③ 「要素」をクリックすると、印刷要素が指定できます。

チェックをつけた要素が印刷されます。

「実寸表示」にチェックをつけると、実寸で印刷されます。

#### <要素表示設定>

要素表示 材要素 合板 ユニット その他 注語	2.引出線		<u>ок</u>	
<ul> <li>✓ 土台</li> <li>✓ 大引</li> <li>✓ 付け土台</li> <li>▽ 床淡</li> <li>✓ 中根大</li> </ul>	<ul> <li>✓ 天井根太掛</li> <li>□ 天井ボード受材</li> <li>✓ 垂木敷桁</li> <li>✓ 垂木敷桁</li> </ul>	<ul> <li>✓ 谷垂木添え木</li> <li>✓ 隅受材</li> <li>✓ 単木ころび止め</li> <li>○ 単根添-2.2711.0</li> </ul>	キャンセル	
<ul> <li>○ 成立添え木</li> <li>○ 構成之添え木</li> <li>○ 開退太</li> <li>○ 添え開根太</li> <li>○ 吊天根太</li> <li>○ 吊天根太</li> </ul>	チェックをコ	のけた要素が伏図印	〕刷されます。	
○ 床根太ころび止め       ○ 床根太ころび止め       ○ スクワッシュプロック       ○ 気谷       ○ スクワッシュプロック       ○ 話名       ○ スクワッシュプロック       ○ 大井根       ○ スクリーオ       ○ 大井根太太ぶえ木       ○ 大井根太二ろび上め       ○ 大井根太ころび上め	■ 男人聖中経           要求小型上径           要求小型上径           要求小型上径           要求小型上径           要求小型上径           要求小型上径           要求小型上径           要求小型上径           要求小型上径           要求小型加小           > 要小型型加小           > 要小型型加小           ● 開口風           風口           > N >>           >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	<ul> <li>✓ ドーマ落まぐる</li> <li>ゲーマ上東</li> <li>ドーマ上東</li> <li>ドーマ下東</li> <li>ゲーマ干非</li> <li>✓ ドーマで換</li> <li>✓ ドーマで換</li> <li>ビーマ(取ったぎ)</li> <li>「トーマ(取ったぎ)</li> <li>「トーマ(取ったぎ)</li> <li>「トーマ(取ったぎ)</li> <li>「トーマ(取ったぎ)</li> <li>「トーマ(取った)</li> <li>「トーマ(取った)</li> <li>「「「」」</li> <li>「「」」</li> <li>「」」</li> <li>「」</li> <li>「」」</li> <li>「」</li> <li>「」」</li> <li>「」</li> <li>「」」</li> <li>「」」</li> <li>「」」</li> <li>「」」</li> <li>「」」</li> <li>「」」</li> <li>「」」</li> <li>「」」</li> <li>「」」</li> <li>「</li></ul>	(秋回那树起我室 □○東寸表示	
	~ ~	23获		
要素表示」で選択	マしている仕様な	が「伏図印刷」の回	画面の「要素」 <sup>-</sup>	でも選択できます。
仕様は、〔補助ーマスター編集〕の「パレット設定一伏図印刷」で設定します。				
各要素の線種や太さ、色等を設定できます。				

④「プリンタ」をクリックすると、印刷プリンタや用紙が指定できます。
 「用紙を指定」にチェックをつけ、用紙サイズや方向を選択します。

# くプリンタ設 定>

### 入力一要素一属連



### 属連では、指定した材の属性を連続で変更します。

- 1 をクリックするか、〔入力 要素〕をクリックします。
- 2 「要素」の画面が表示されます。「属連」をクリックし、要素を選択します。
- ③「材属性連続変更」の画面が表示されますので、変更する項目にチェックをつけ、各項目を設定します。
- ④ 配置された材をクリックすると、材の属性が変更されます。
   また、① ~ ② 点を対角にドラッグして選択すると、「要素属性変更確認」の画面が表示されます。「はい」をクリックすると、範囲選択した材を一括で属性変更できます。
   ※ 変更された材属性は、〔入力 要素〕の「属性」で確認できます。

```
入力一要素一属連
```

		材属性連続変更
1	⊽₩₹८२२	サブレイヤ 1 🗸 閉じる(※)
2	☑ 樹種群	S-P-F 🗸
3	☑樹種	SPF 🗸
4	☑等級	甲種枠組材2級 ~
5	た煙▼	204 🗸
6	┛オフセット	44.5    mm ●左/上 ○右/下
7	☑縦∕平	●縦使い ○平使い
8	■寄せ方向	○左/上 ◉芯 ○右/下
9	☑ 高低差	-49 mm
Ū	☑ 表示属性	✔材長 ✔型式 □材番号 □手前·奥
Ū	🗹 取付け	☑ 現場取付
Ū2	✔ 梱包領域	(/¿L) v

### 属連では、属性連続変更の各項目の説明を行います。

- 1 サブレイヤ:材の配置レイヤを一括で変更します。
- 2 樹種群:配置された材の樹種群を一括で変更します。

※ 樹種群を「積層材」に変更すると、材が斜線表示に変更されます。

③ 樹種:配置された材の樹種を一括で変更します。

〔補助 - マスター編集〕の「樹種・等級マスター - 樹種」で樹種群内に設定した樹種が 選択できます。

④ 等級:配置された材の等級を一括で変更します。

〔補助 – マスター編集〕の「樹種・等級マスター – 等級」で設定した等級が選択できます。 樹種群で「(在来部材)」を選択している場合は、在来部材内に設定した等級が選 択できます。

5 型式:配置された材の型式を一括で変更します。

〔補助 – マスター編集〕の「材寸マスター – 入力・加工用材寸、合わせ型式構成」で設定した型式が選択できます。

6 オフセット:材配置点からのずれ量を選択または数値を直接入力で変更します。

材配置点より左、右、上、下でオフセット位置が表示されます。

〔補助 – マスター編集〕の「メニューファイル – 材オフセット」で設定した芯ずれ量が選択できます。

- ⑦ 縦/平:材の縦使い、平使いを一括で変更します。
- ⑧ 寄せ方向:配置された竪枠、まぐさ受け、かい木の寄せ方向を一括で変更します。

# 入力一要素一属連

⑨ 高低差:材の高低差の数値を直接入力で変更します。

高低差がプラスの材は赤斜線で表示され、マイナスの材は青斜線で表示されます。

- ① 表示属性:チェックをつけると、指定した材のみ材長、型式、材番号が伏図画面に表示されます。
  - ※「手前・奥」は、〔表示 ユニット編集モード〕のユニット図で寄せ方向が指定され た材に表示されます。
- 11 取付け:ユニット内に配置された材を一括で現場取付に変更します。
- 12 梱包領域:材に振り分けた梱包領域の番号を一括で変更します。

「(なし)」で梱包領域を解除できます。

く寄せ方向>

・上	・芯	・下
		7