

材側面に斜めに取り付くボルトの座彫り深さの個別設定に対応

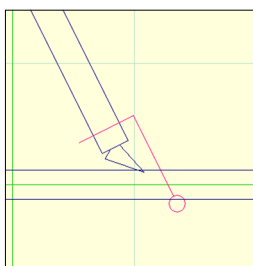
材側面に斜めに取り付くボルトの座彫り深さを個別で変更できるように対応しました。

<対象ボルト>

仕口ボルト（羽子板ボルト、引きボルト）、斜めボルト、合掌上端ボルト、合掌下端ボルト、筋違梁ボルト

【仕口ボルト：羽子板ボルト】

<属性>



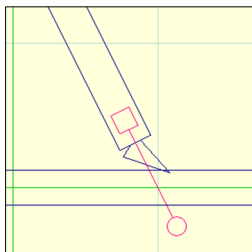
面	タイプ	深さ	座彫り 目相深	有効長	門	腰高	勾配	材	ワセト	逃げ量	角穴	材 ボルト
西	羽子板ボルト	52	☒ ...	235	☒					0.0		☒

相手座彫り深さ設定	
☒ 座彫り深さ設定	25.0 mm
OK	
キャンセル	

深... をクリックします。「相手座彫り深さ設定」画面が表示されますので、チェックを入れて座彫り深さ設定に値を入れて「OK」をクリックします。

【仕口ボルト：引きボルト】

<属性>



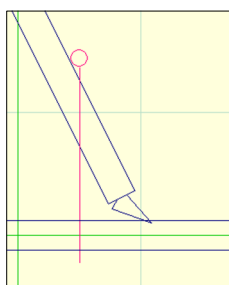
面	タイプ	深さ	座彫り 目相深	有効長	門	腰高	勾配	材	ワセト	逃げ量	角穴	材 ボルト
上	片引きボルト	40	☒ ...	240								☒

相手座彫り深さ設定	
☒ 座彫り深さ設定	25.0 mm
OK	
キャンセル	

深... をクリックします。「相手座彫り深さ設定」画面が表示されますので、チェックを入れて座彫り深さ設定に値を入れて「OK」をクリックします。

【斜めボルト】

<属性>



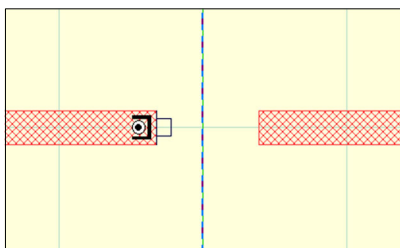
タイプ	深さ	自材座彫り 目相深	相手座彫り 目相深	有効長
斜めボルト	60	☒ 25.0	☐	240

自材座彫りの深さにチェックを入れて、座彫り深さを指定してください。

材側面に斜めに取り付くボルトの座彫り深さの個別設定に対応

【合掌上端ボルト】

< 属性 >



登録合掌上端ボルト属性

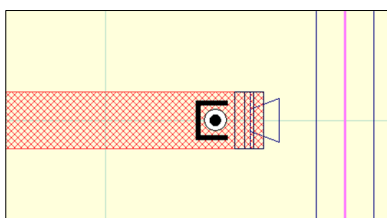
有効長 240 自材座彫 ☒ 深さ 25.0

OK キャンセル

自材座彫の深さにチェックを入れて座彫り深さを指定してください。

【合掌下端ボルト】

< 属性 >



登録合掌下端ボルト属性

有効長 120 自材座彫 ☒ 深さ 25.0

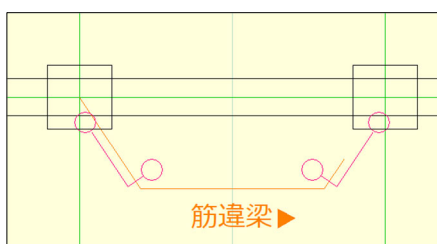
勾配 ☐ 相手座彫 ☒

OK キャンセル

自材座彫の深さにチェックを入れて座彫り深さを指定してください。

【筋違梁ボルト】

< 配置 / 属性 >



筋違梁ボルト配置

● 下端 ○ 上端

☒ 座彫

先端からの距離 50

筋違梁座彫深さ 20

筋違ボルト梁属性

始端 終端

☒ 座彫

先端からの距離 50

筋違梁座彫深さ 20

OK キャンセル

配置画面、属性画面にて、筋違梁座彫深さを指定してください。