補助ーマスター編集一加工設定マスター/竪枠

■ 加工設定マスター編集	×		
 第加工協定マスター編集 	★ ★	材クリアランス 望ユニット間 1 mm 窓台 0 mm 窓去ぐさ 0 mm 上東 対まぐさ 0 mm 頭ンなぎ 0 mm 遠作下地材 0 mm ランナー材 0 mm 合板クリアランス 1 mm 閉口上 1 mm 閉口下 1 mm	ок =++>чzлл
		開口横 1 mm	

加工設定マスター/竪枠では、堅枠レイヤに関する加工設定を行います。

- 〔補助-マスター編集〕の「加工設定マスター」を選択し、「編集」をクリックします。
 「加工設定マスター編集」の画面で「竪枠」をクリックします。
- ② 「竪枠レイヤ設定」の画面が表示されます。
 壁ユニット間や材端部のクリアランスに関する設定を行います。
 〔初期仕様 入力設定〕の「床壁加工 材長計算 加工寸法(クリアランスあり)」の場合
 に「加工設定マスター」内のクリアランス設定が有効となります。
 ・壁ユニット間:対象要素/壁ユニット間

〔自動生成 – ユニット〕や〔入力 – 要素〕の「配置、分割 – 壁ユニット、妻小壁、 ドーマ壁ユニット」で壁ユニットを配置する際にクリアランスが反映されます。 補助―マスター編集―加工設定マスター/竪枠

