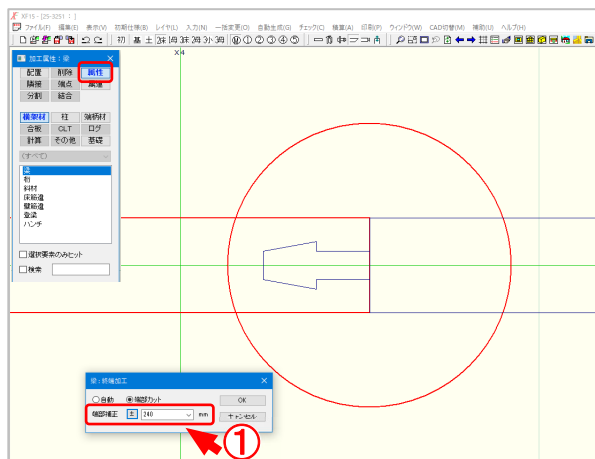
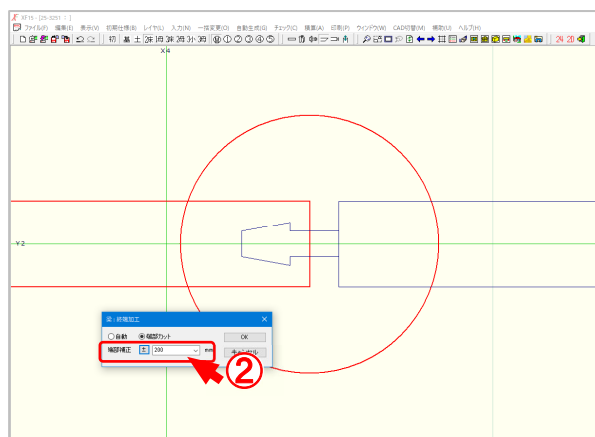


在来仕口：鎌継 継手時の伸び返り量について

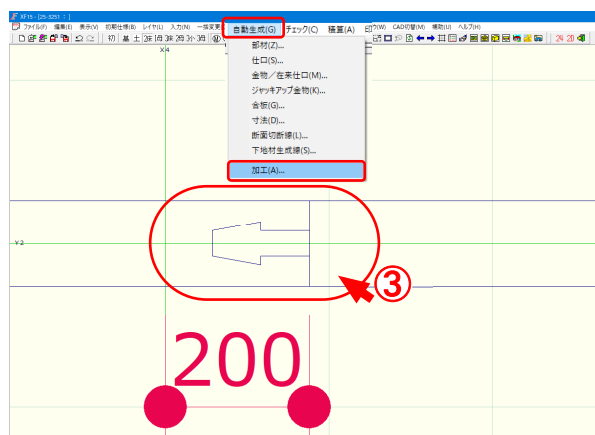
鎌継加工の継手時の伸び返り量は、♂か♀の端部補正值変更で個別に対応できます。



- ① 〔加工－属性〕で鎌継端部をクリックします。
端部補正值はマスターの値です。



- ② ♂、♀どちらかの端部補正值の値を変更します。



- ③ 端部補正值変更後、〔自動生成－加工〕を実行で、片方も追従して変更されます。