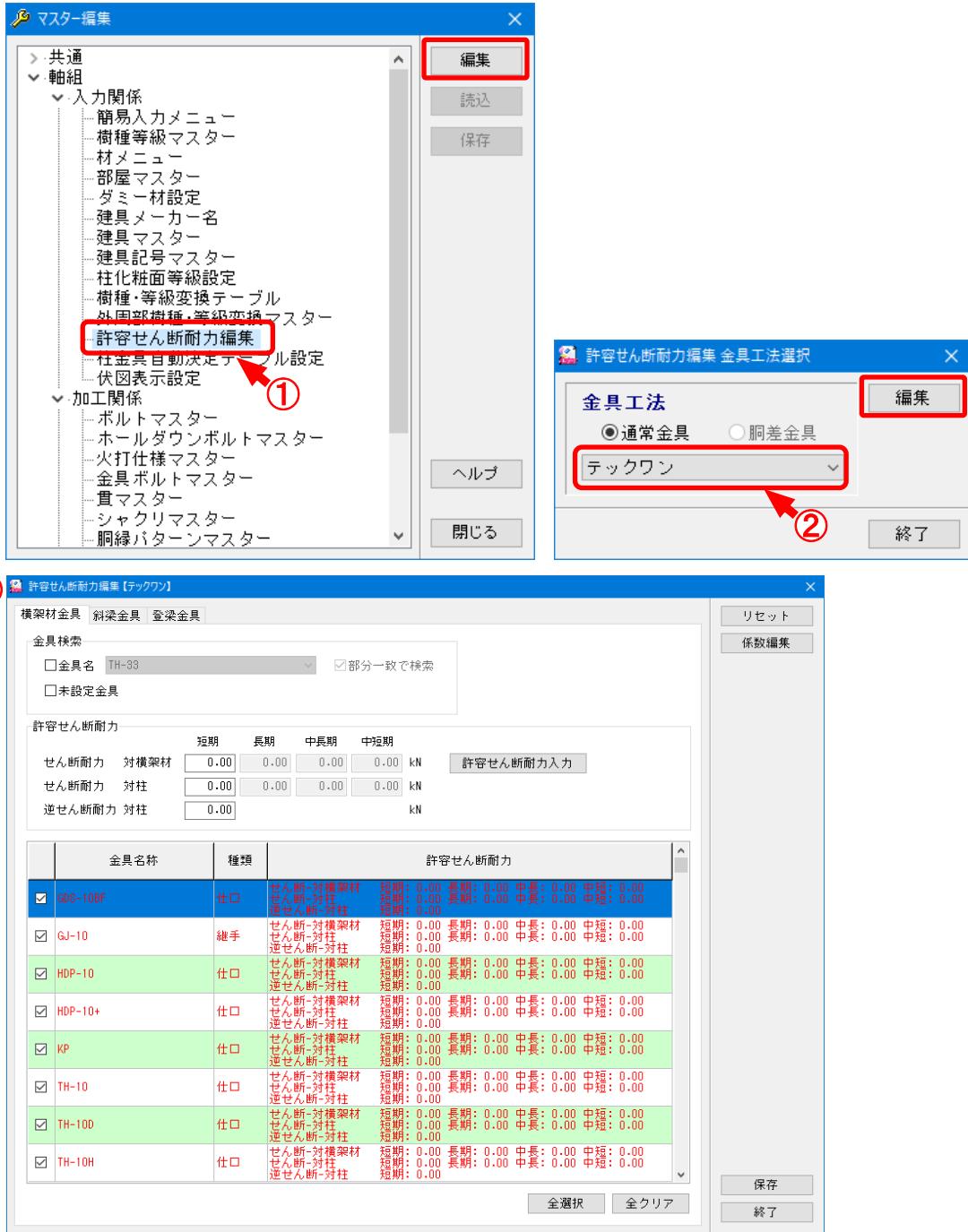


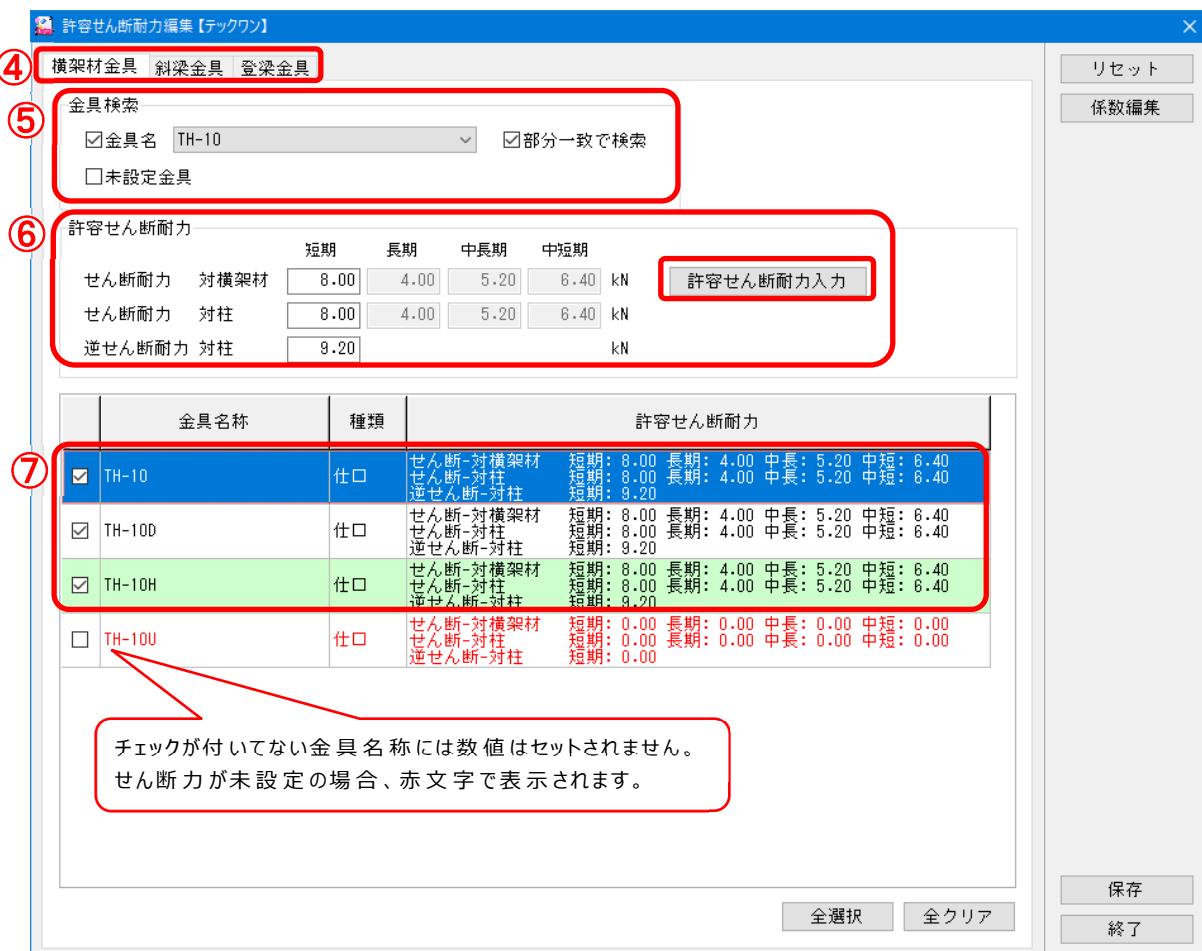
許容せん断耐力編集の設定内容拡張



金物工法で「許容せん断耐力編集」の金物許容値の設定ができます。

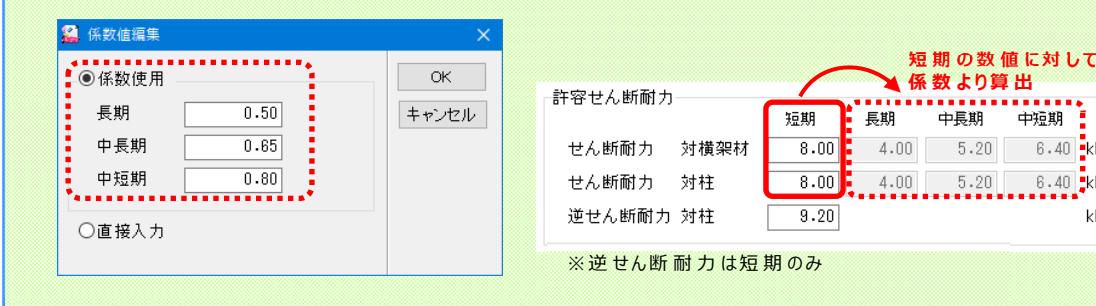
- ①** 軸組 C A D の〔補助〕 - 〔マスター編集〕 - 〔軸組〕 - 〔入力関係〕の「許容せん断耐力編集」を選択し、「編集」をクリックします。
- ②** 「金工具法」を選択して「編集」をクリックします。
- ③** 「許容せん断耐力編集」の画面が表示されます。

許容せん断耐力編集の設定内容拡張



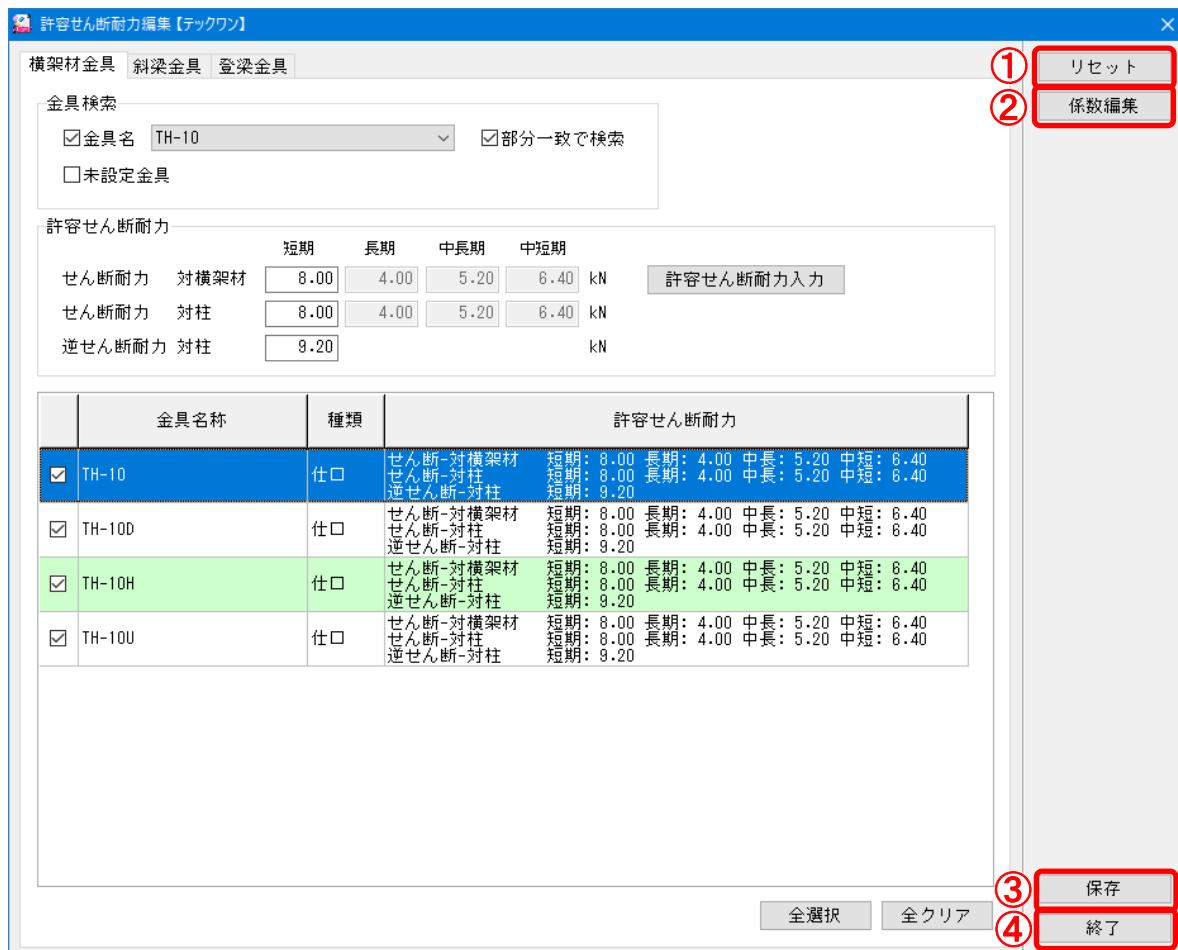
- ④ 登録する金具を選択します。
- ⑤ 「金具検索」で登録する金具名を選択します。
- ⑥ 「短期」の許容せん断耐力を設定し、「許容せん断耐力入力」をクリックします。
- ⑦ 許容せん断耐力がセットされます。せん断耐力がセットされると黒文字に変わります。

許容せん断耐力の「長期」「中長期」「中短期」の数値は、「短期」の数値に対して係数により算出されます。任意の数値を設定する場合は「直接入力」を選択してください。



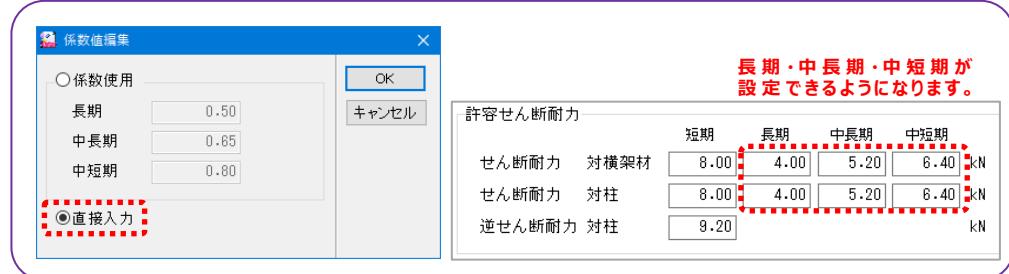
許容せん断耐力編集の設定内容拡張

【許容せん断耐力編集画面】



- ① 「リセット」……標準マスターを読み込みます。
- ② 「係数編集」・「係数使用」で短期のせん断耐力より、長期・中長期・中短期のせん断耐力を算出する係数を設定します。

係数を使用しないで個別に数値を設定する場合は「直接入力」を選択します。



- ③ 「保存」……設定したマスターを保存します。
- ④ 「終了」……許容せん断耐力編集を終了します。