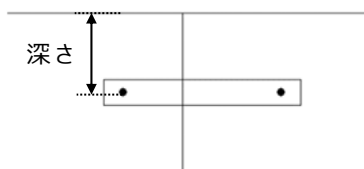


加工関連マスター—ボルトマスター／継手短冊ボルト

< 1 本引 >

1本引
深さ
● 有効材成 / 2
○ 固定
mm

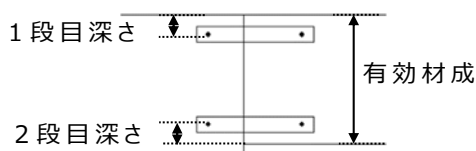
深さ：ボルト生成深さを「有効材成 / 2」か「固定」が設定します。



< 2 本引 >

2本引
条件 有効材成 ≥ 330 mm
1段目深さ 上端 - 50 mm
2段目深さ 下端 + 50 mm

条件：2本引でボルトを生成する材成条件を設定します。



有効材成（かかり量）からの深さを指定してください。

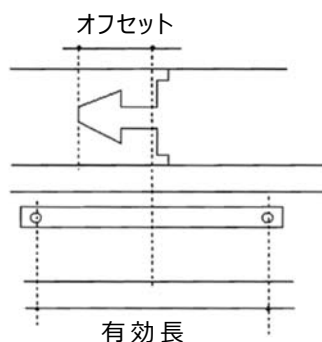
< 方向 >

方向 ♂側から見て ● 右 ○ 左

継手短冊の配置方向を鎌継等の継手♂材から見ての方向で選択します。

< 有効長 > < オフセット >

有効長 240 mm
オフセット 105 mm



< 自動生成条件 >

< 自動生成条件 >
材長 ≥ 500 mm
材成 ≥ 105 mm

ボルト自動生成でボルトを生成する最短材長、最小材成を設定します。設定値以下の材に対してはボルトは自動で生成されません。



すべての材に生成させるためには「0」を設定してください。

また、すべての材に発生させず、手入力とする場合は「999」を設定してください。