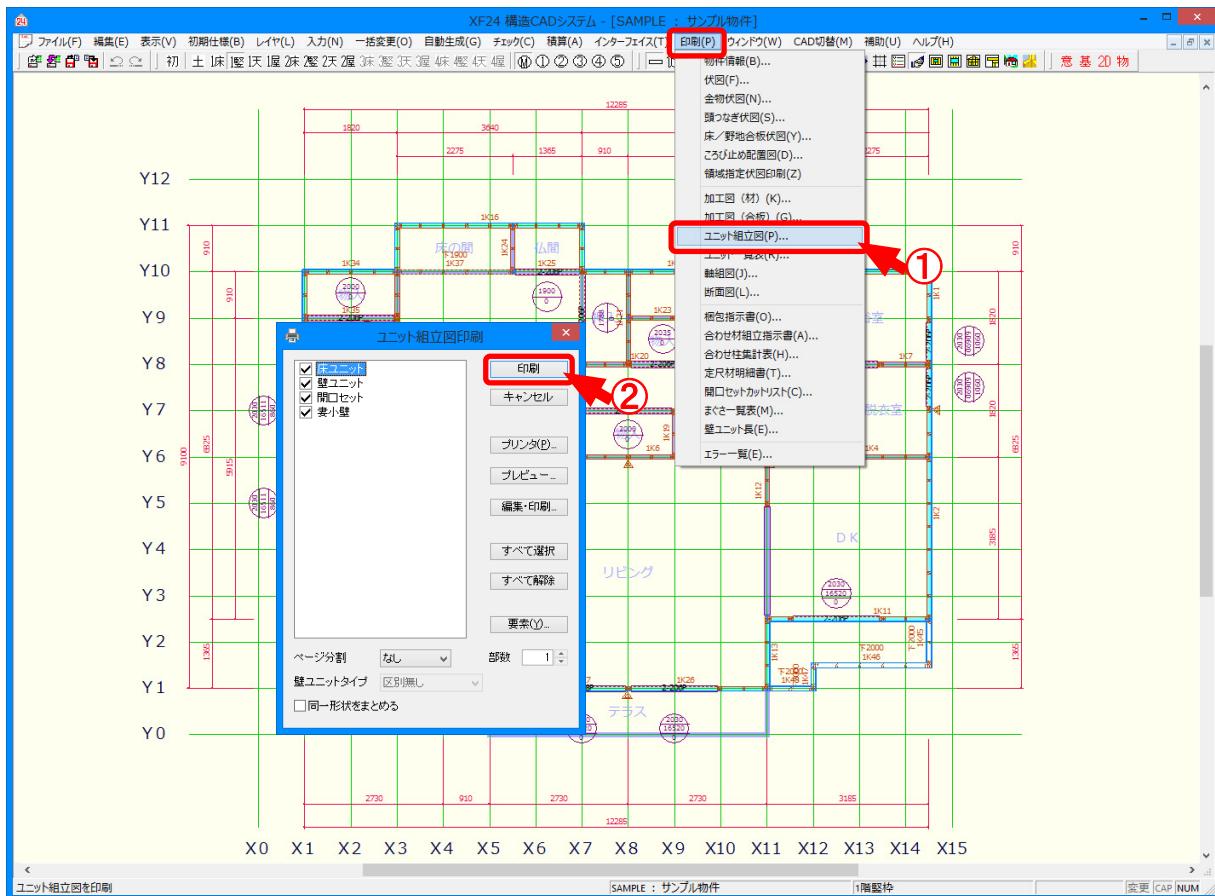


## 印刷 - ユニット組立図



ユニット組立図では、ユニット単位で組立図を印刷します。

- ① 「印刷 - ユニット組立図」をクリックします。
  - ② 「ユニット組立図印刷」の画面が表示されます。
- 印刷するユニット要素を選択し、「印刷」をクリックします。
- 印刷が実行されます。



印刷用紙を「縦」に選択した場合、用紙に表示される明細欄の行数を設定できます。

[補助 - マスター編集]の「表示設定マスター - ユニット図設定 - 明細表編集」で設定します。

## 印刷—ユニット組立図

- ・**ページ分割**：ページの分割数を指定することができます。

「2分割」「4分割」を選択します。

**ユニット組立図**

物件番号 : SAMPLE 工事名称 : サンプル物件

1K4 上下枠対角長 : 3921.1 mm 通り : Y6

部材名	形状	枚数	寸法
上枠	204	3091.5	1本
下枠	204	3091.5	1本
横つなぎ	204	2275	1本
横柱	204	2336	7本
横柱	4-204+13P	2336	1本
端板	高さ	対角寸法	ノルマ基準
2450	3180.5	3921.1	

カット 開け 窓口 端柱 埋込

1K5 上下枠対角長 : 4296.8 mm 通り : Y10

部材名	形状	枚数	寸法
上枠	204	3180.5	1本
下枠	204	3180.5	1本
横つなぎ	204	2336	1本
横柱	204	2336	7本
横柱	4-204+13P	2336	1本
端板	高さ	対角寸法	ノルマ基準
2450	3180.5	4296.8	

カット 開け 窓口 端柱 埋込

1K6 上下枠対角長 : 3679.8 mm 通り : Y6

部材名	形状	枚数	寸法
上枠	204	2775	1本
下枠	204	2775	1本
横つなぎ	204	1731	1本
横柱	204	2336	2本
横柱	204	2336	2本
横柱	2-204	1731	2本
端板	高さ	対角寸法	ノルマ基準
2450	3180.5	3679.8	

カット 開け 窓口 端柱 埋込

1K7 上下枠対角長 : 4366.6 mm 通り : Y8

部材名	形状	枚数	寸法
上枠	204	3180.5	1本
下枠	204	3180.5	1本
横つなぎ	204	2336	1本
横柱	204	2336	1本
横柱	2-204	2336	1本
横柱	2-204	2336	1本
横柱	204	2336	1本
横柱	204	2336	1本
横柱	204	2336	1本
端板	高さ	対角寸法	ノルマ基準
2450	3180.5	4366.6	

カット 開け 窓口 端柱 埋込

1階 壁ユニット 2014年 9月 12日  
10時 42分 30秒 ページ 2

- ・壁ユニットタイプ：出力要素で「壁ユニット」のみを選択した場合、壁ユニットタイプごとに印刷できます。

※ 壁ユニットタイプは、「属性 - 壁ユニット」の「タイプ」で確認できます。

ユニット組立図

物件番号 : SAMPLE 工事名称 : サンプル物件

1階 壁ユニット(内壁)

2014年 9月 12日  
10時 59分 13秒  
Page 1

ユニット組立図

物件番号 : SAMPLE 工事名称 : サンプル物件

1階 壁ユニット(外壁)

2014年 9月 12日  
10時 59分 13秒  
Page 1

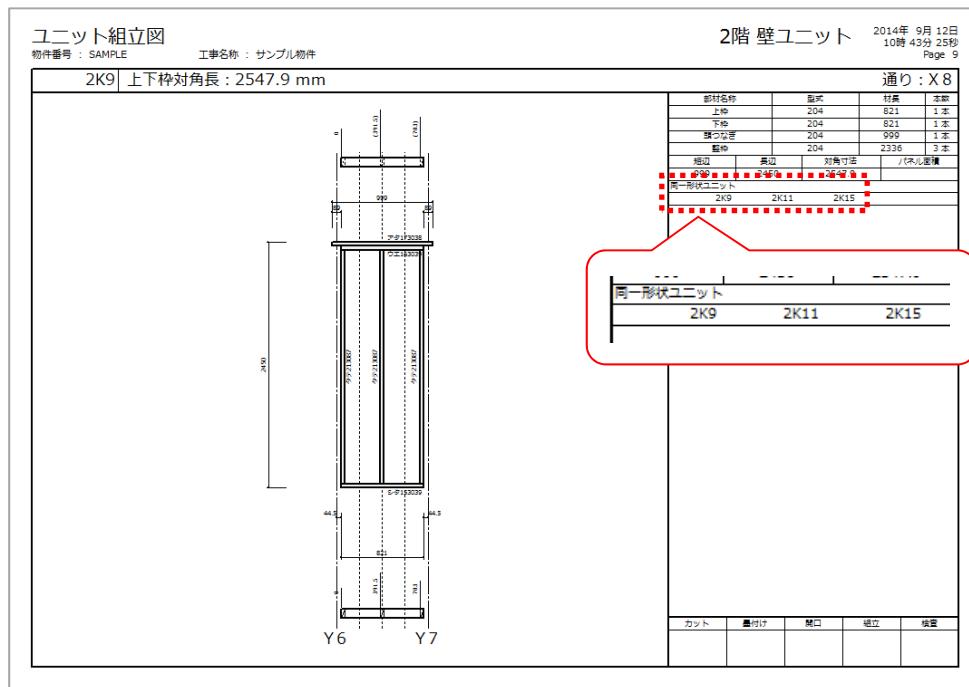
1K1 上下枠対角長 : 3599.3 mm

合板: 構造用合板

部材名	形状	寸法	本数
上板	204	2671.5	1本
下板	204	2671.5	1本
横つなぎ	204	1820	1本
横枠	204	2336	2本
蓋合板	910X2440X9		2枚
蓋合板	499.5X2440X9		1枚
開口セット 1K1-22			
蓋板	204	730	1本
壁寄せ	2-206P	806	1本
上棟	204	2336	3本
下棟	204	984	3本
合わせ柱(L)	204	2336+1992	1本
直角(L)	204	2336	1本
まくら受け(L)	204	1992	1本
合わせ柱(R)	204	2336+2+1992	1本
直角(R)	204	2336	2本
まくら受け(R)	204	1992	1本
開口セット 1K1-23			
蓋板	204	730	1本
壁寄せ	2-206P	806	1本
上棟	204	204	3本
下棟	204	984	3本
合わせ柱(L)	204	2336+1992	1本
直角(L)	204	2336	1本
まくら受け(L)	204	1992	1本
合わせ柱(R)	204	2336+1992	1本
直角(R)	204	2336	1本
まくら受け(R)	204	1992	1本
組立	黒四	対角三	ノスル差積
組立	2450	2760.5	3599.3
カット	■付け	開口	組立
			位置

## 印刷—ユニット組立図

- 同一形状をまとめる：チェックをつけると、形状が同じユニットが合算されます。
- ※ 樹種、等級、ユニット形状、加工形状等の属性が同一なものがまとめられます。



- ・キャンセル：印刷操作を取り消します。
- ・プリンタ：プリンタの機種選択、用紙設定を行います。
- ・プレビュー：印刷イメージを確認し、加筆修正できます。
- ・編集・印刷：2Dデータの加筆修正したデータを編集、印刷を行います。
- ・すべて選択：出力するユニット要素を全て選択します。
- ・すべて解除：出力するユニット要素を全て解除します。

解除後、出力するユニット要素を個々にチェックをつけ、選択します。

- ・要素：印刷要素が指定できます。

「表示要素」の画面が表示されます。

チェックをつけた要素が印刷されます。

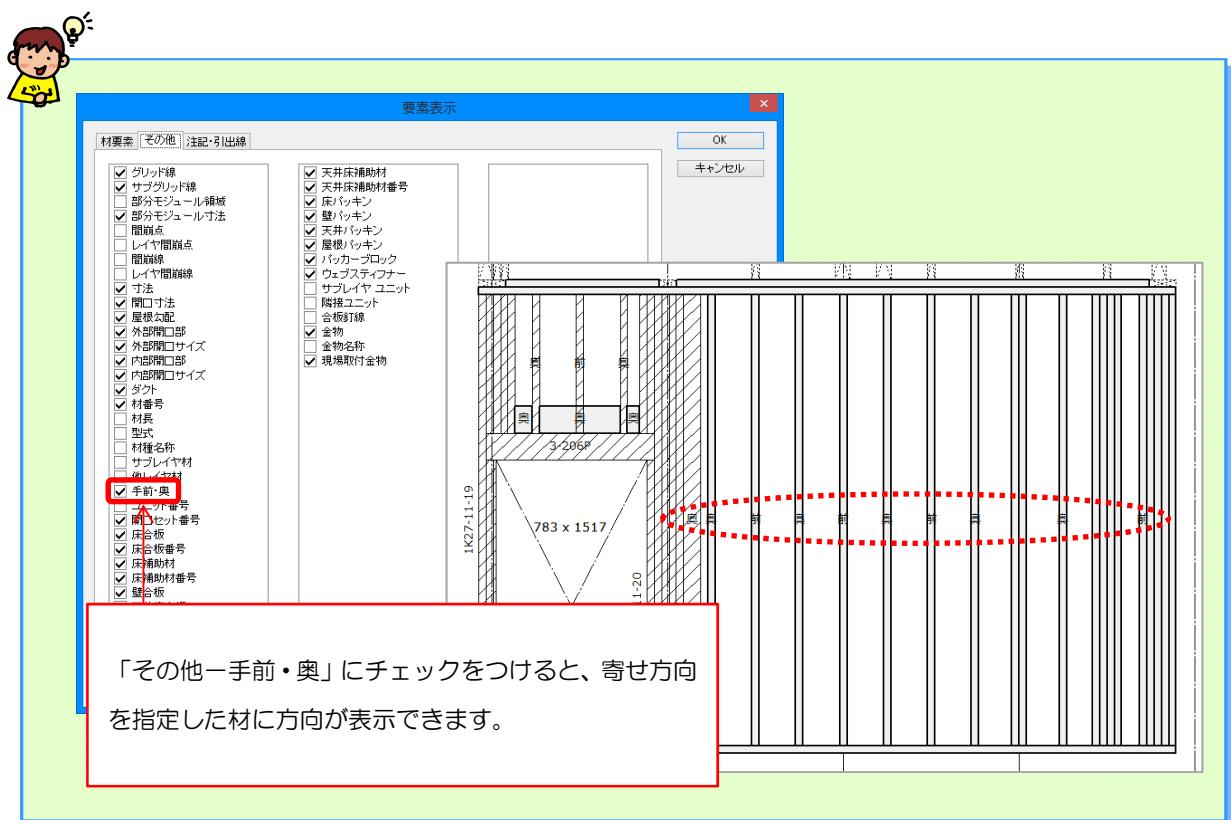
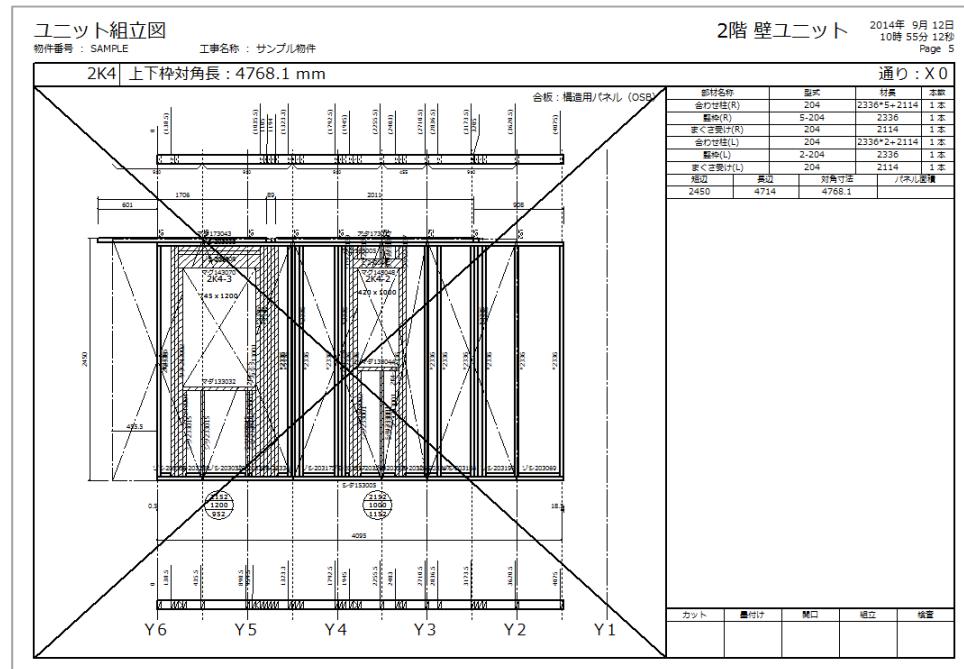
〔補助－マスター編集〕の「パレット設定－ユニット組立図印刷」で設定した印刷要素が選択できます。各要素の線種や太さ、色等を設定できます。

- ・部数：部数を選択または数値を直接入力で設定します。

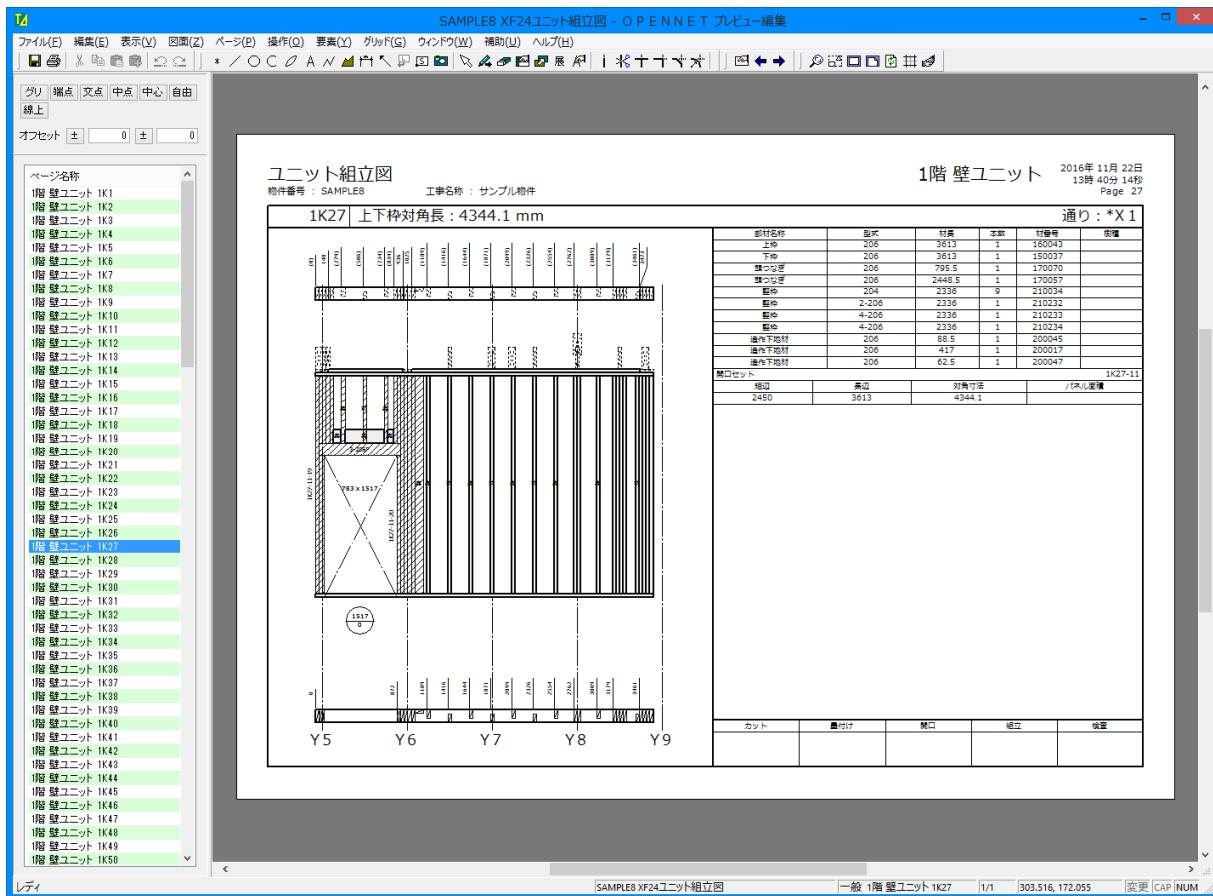
## 印刷—ユニット組立図

※ ユニット組立図明細欄が複数ページになった場合、2ページ以降はユニット形状欄に×印が表示されます。また、2ページ以降のユニット形状を非表示にできます。

〔補助－マスター編集〕の「表示設定マスター－ユニット図設定－2枚目以降はユニット形状を表示しない」にチェックをつけ、設定します。



## 印刷—ユニット組立図／プレビュー



ユニット組立図／プレビューでは、プレビュー画面で印刷イメージを確認、加筆修正できます。

- ① 「ユニット組立図印刷」の画面で「プレビュー」をクリックすると、「プレビュー編集」の画面が表示されます。

印刷内容が確認、編集できます。