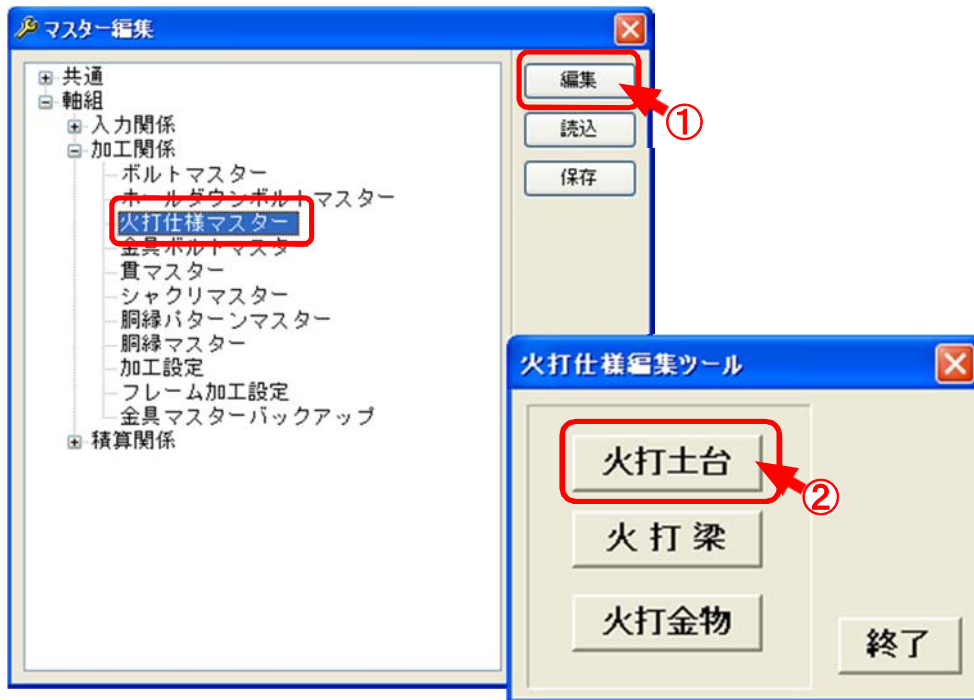
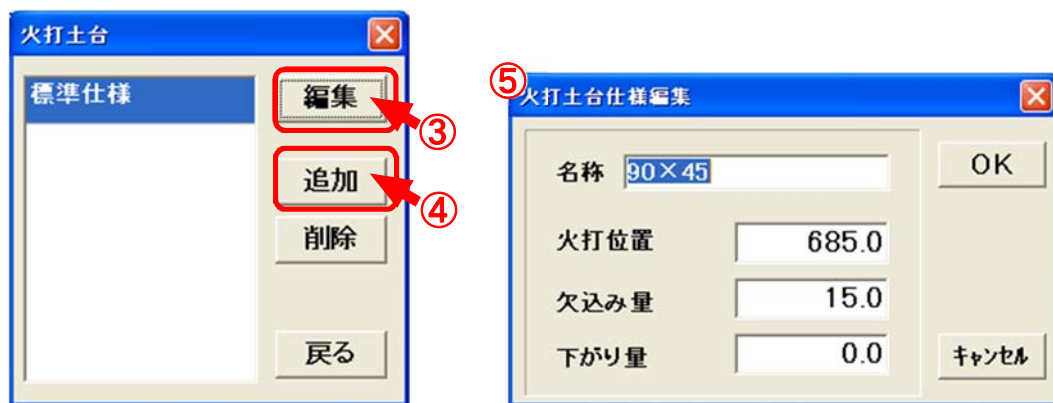


加工関連マスター—火打仕様マスター



火打仕様マスターでは、〔初期設定〕—〔仕様切替〕で選択する火打仕様を登録します。

- ① 〔補助〕—〔マスター編集：火打仕様マスター〕を選択し、「編集」をクリックします。
- ② 「火打仕様編集ツール」の画面が表示されますので、「火打土台」「火打梁」「火打金物」を選択します。



- ③ 「火打土台」をクリックすると上の画面が開きます。
既存で登録してあるものを変更する場合は、「編集」をクリックします。
- ④ 新規で火打を登録する場合は、「追加」をクリックします。
- ⑤ 「火打土台仕様編集」の画面が表示されます。火打位置などの設定を行います。

加工関連マスター—火打仕様マスター

《火打土台／火打梁》

《火打金物》

- ・「名称」……………火打ちタイプの区別がつくような名称を自由に付けて下さい。
- ・「火打位置」………下記図の火打位置の長さを設定します。
- ・「欠込み量」………下記図の欠込量深さを設定します。
- ・「下がり量」………下がり量を設定します。火打配置時に下がった火打ちが配置されます。
- ・「ビス」………チェックをつけると、ボルト自動生成実行時に火打ボルトが発生しません。

