

筋違・間柱加工図表示

■ 筋違・間柱の単品図寸法表示について

◆ 設定

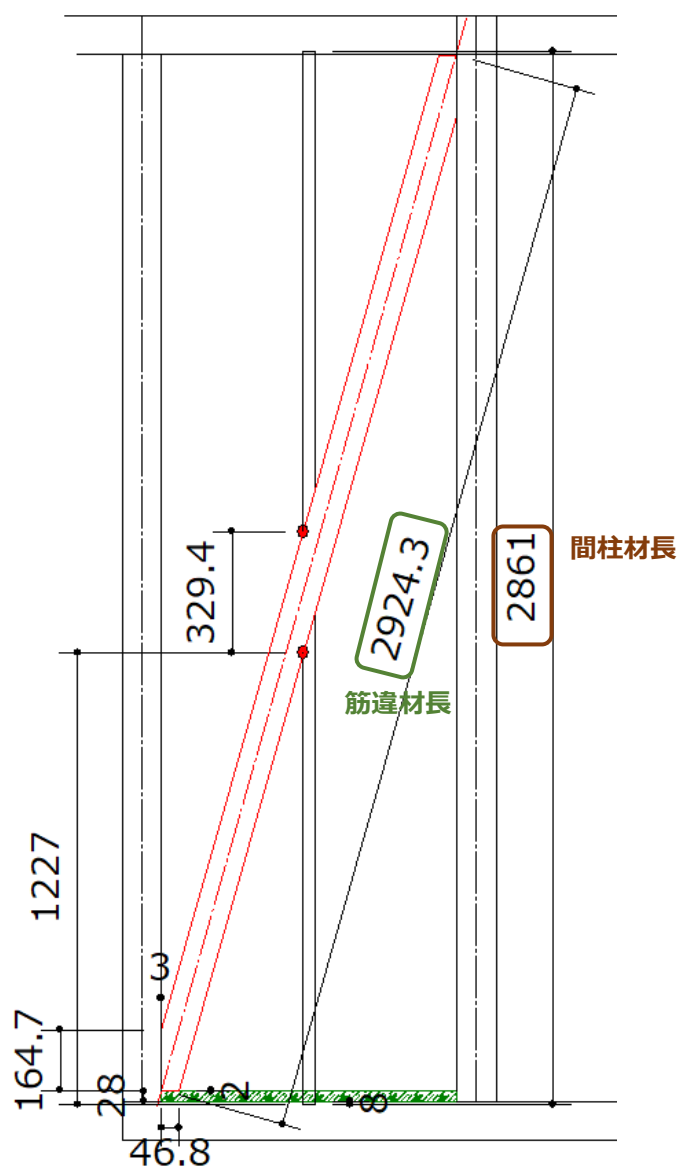
モジュール:910 階高:2950 筋違:45×90 筋違材芯:柱角点

筋違:プレートに載せる (区別有 対柱:3 mm 対横架材:2 mm)

:合板に載せる (合板厚 28 mm)

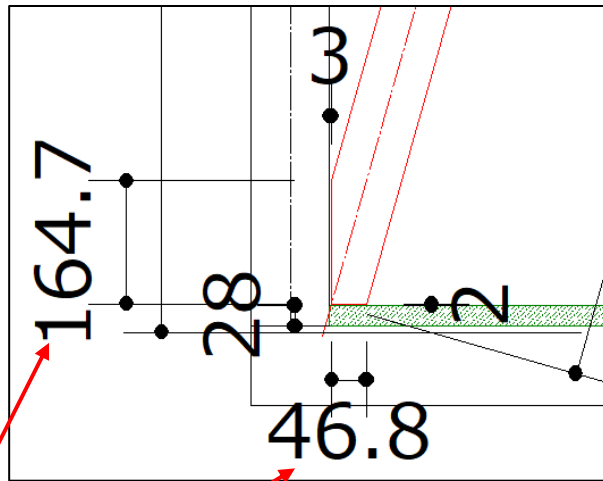
間柱:合板に当たり欠きを生成

:間柱欠量 (上端 8 mm 下端 8 mm)

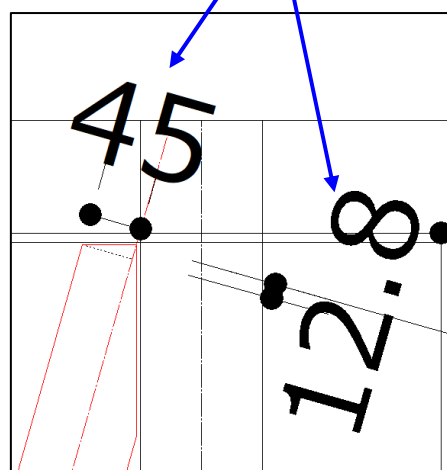
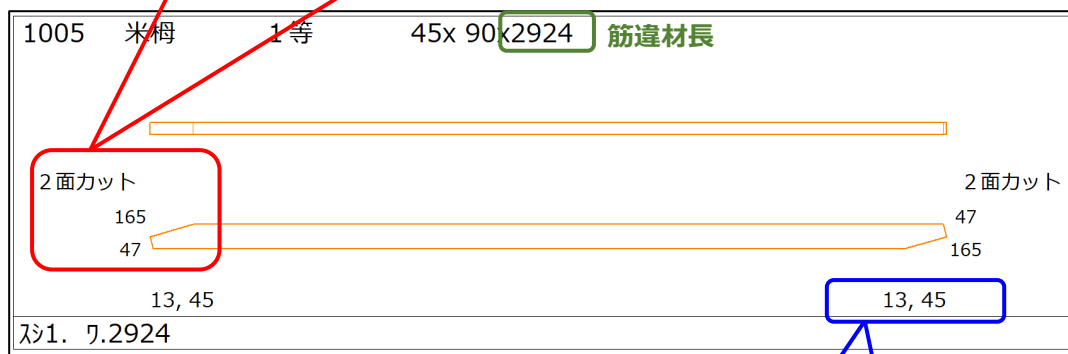


筋違・間柱加工図表示

< 筋違 >



筋違 2面
カット寸法



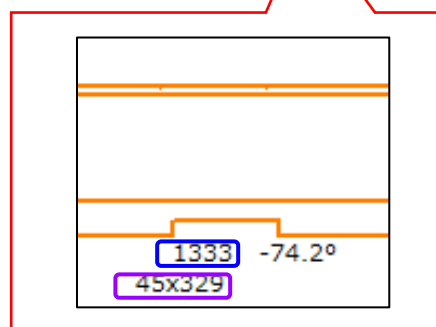
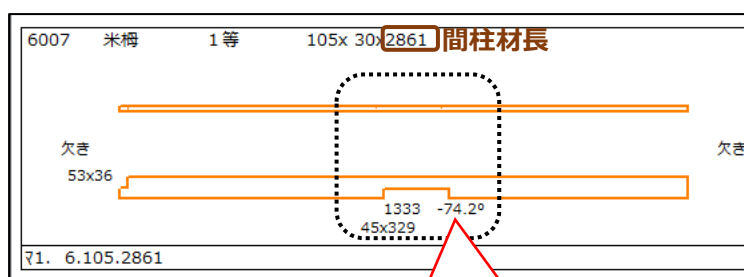
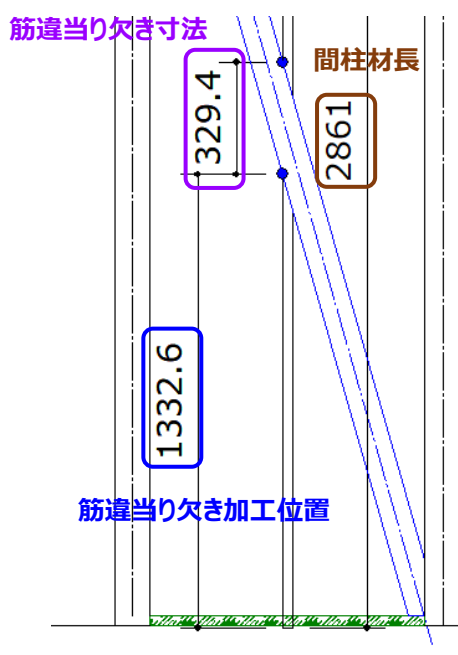
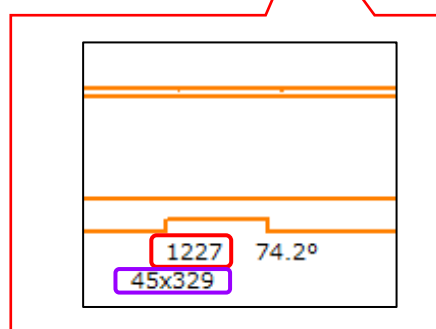
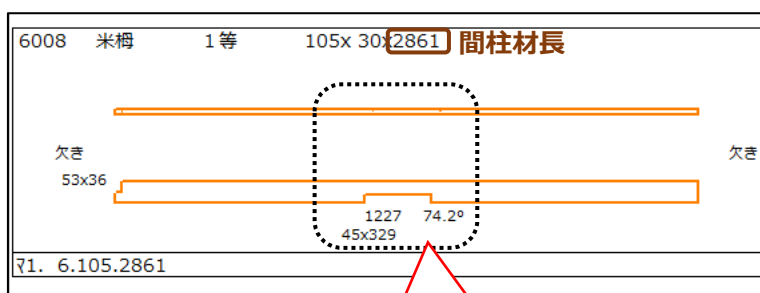
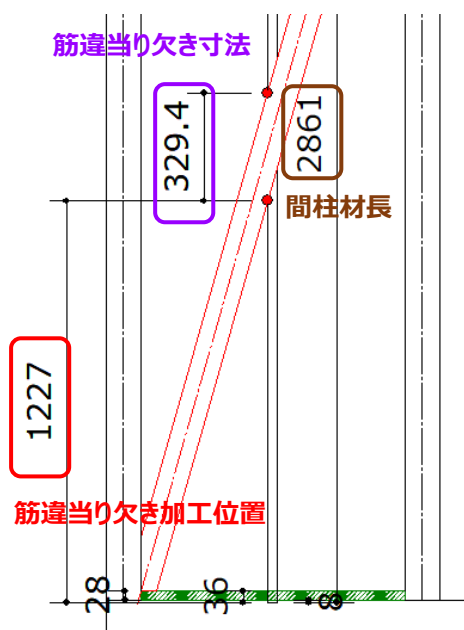
筋違・間柱加工図表示

＜間柱＞

筋違当り欠きの加工位置は、下記の基準となるため、筋違の配置方向によって表示寸法が異なります。

間柱の材巾方向が南北方向の場合：間柱の西面が基準

間柱の材巾方向が東西方向の場合：間柱の北面が基準



筋違・間柱加工図表示

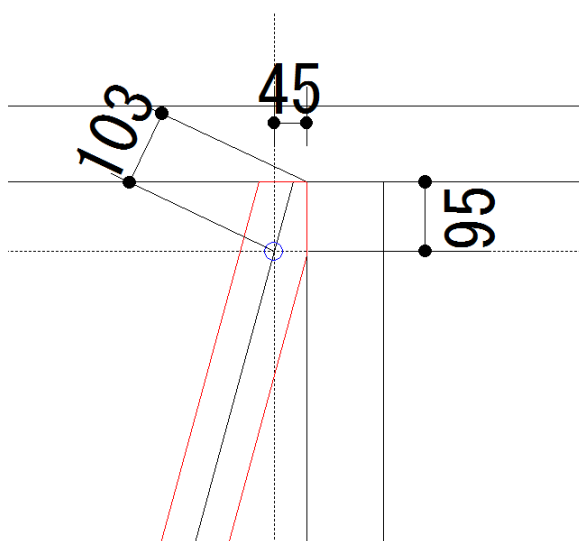
< 筋違 ボルト穴位置 >

◆設定

モジュール:910 階高:2950 筋違:45×90

ボルト穴:有

筋違材芯:ボルト穴 ボルト穴位置 X:45 Y:95



1001	米栴	1等	45x 90x2930
2面カット	101	103	2面カット
66	103	66	101
17,63			17,63
すし1-3に-は			