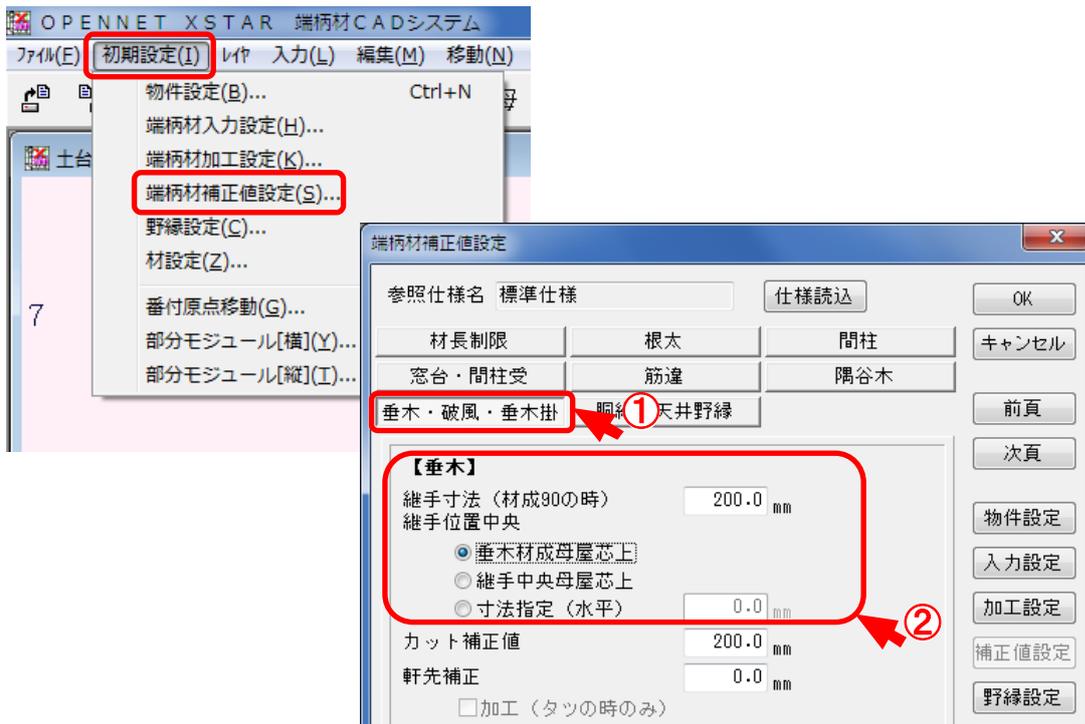


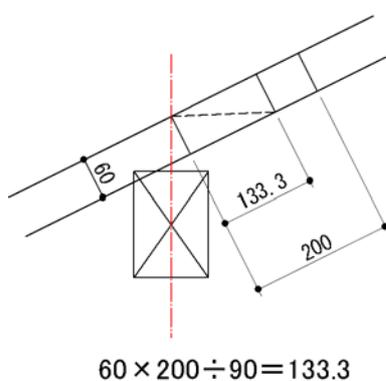
No31 設定 - 2



端柄材補正值設定では、端柄材の加工に関する補正值の設定を行います。

- ① 〔初期設定〕-〔端柄材補正值設定：垂木・破風・垂木掛〕をクリックします。
- ② 垂木の継手寸法、継手位置の設定を行います。

■ 継手寸法



端部補正

継手上木=0
継手下木=133.3

継手寸法

垂木の材成が90と仮定した時の斜め部分の寸法です。

実際の斜め部分の寸法は、垂木の材成×継ぎ手寸法÷90となります。

※ 継ぎ手寸法 200 の場合

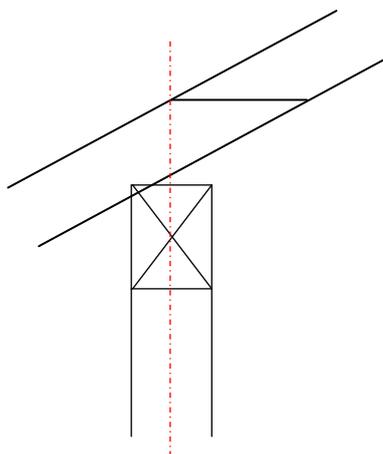
$$60 \times 200 \div 90 = 133.3$$

No31 設定 - 2

■ 継手位置中央

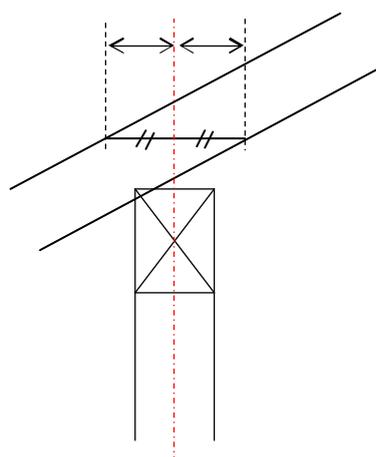
＜垂木材成母屋芯上＞

上材の先端がグリッドと同じ位置



＜継手中央母屋芯上＞

重なり部分の中心がグリッドと同じ位置



＜寸法指定（水平）＞

継手の位置を指定したい場合、指定寸法を入力します。

