

フンデガーとネットイーグル運動

プレカット工場の間口も広がる

—沖機械—

製材・木工機械商社

の沖機械(広島市、沖

連動作業を完了した。

清社長)が扱うフンデ

もともとHSB1C

容易さという意味では

ガー(ドイツ)のプレ

ADは機械の自在性を

Dと比較した場合にオ

カットマシン「K2

120%生かすために

ペレーターを選ぶ側面

「i」と「HSB1CA

2が国内に導入されて

もあった。

D」が、今月発売され

以来、特殊加工を要す

ENNETXF15

たネットイーグルの非

る一般住宅から大型木

は、プレカットCAD

新鋭CAD「OPEN

造公共物件まで数多く

として定評のあるネッ

NETXF15」との

の実績を残してきた。

トイーグル製CADの

しかし、H

SB1CA

の機能性はそのままに

ADは汎用C

ADである

XF15で描いた図面を

AutoC

ADをベ

HSB1CADで取り

スにしてい

るため、自

込み、必要な加工を追

在性は高

く、従来で

加するだけでフンデガ

きなかつた

多くの特殊

力できる。これによっ

な取まりの

複雑な屋根

て木材利用促進法や改

等の入力

ができるもの

正省エネ法による大幅

の、入力の

一般住宅しか手掛けて

な受注増が見込まれる

非住宅分野への効率的

な対応が可能になる。

また、こうした入力

の時間短縮はコスト削

減だけでなく、在来軸

組み工法や金物工法の

の、入力の

一般住宅しか手掛けて

いることにもなる。

いなかっただけプレカット

工場の間口が大きく広

がることにもなる。

これまで大型の公共

物件や民間の商業施設

等の入力、2次元C

ADで線を1本1本描

いて伏図や立体図、加

工図、金物寸法図など

膨大な資料を作成し、

木拾いを手計算で行っ

ていた。一方で、工場

は安全性や作業効率で

劣るスリットやボーリ

ングのための単体機を

独自に制作して活用し

たり、多くの人数と手

間暇をかけてきた。

「今回のXF15↓H

SB1CAD↓フンデ

ガーK2iというCA

D/CAMの流れによ

つて、一般住宅と同様

に非住宅分野でのプレ

カットの普及が急速に

求められるのではない

か(関係者)。先

月、同社が販売した3

00X1250」まで

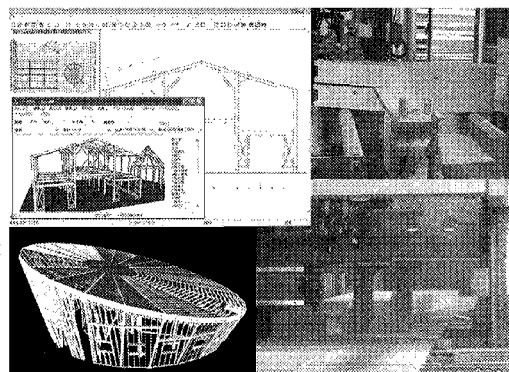
の大断面集成材加工の

対応が可能なフンデガ

K2i大断面仕様も

好評を得るなど同様の

問い合わせが増えてい



OPENNETXF15の操作画面、HSB1CADの物件をレンダリング、フンデガーK2iの2500バージョン